

每周维护

本节介绍应每周完成一次的流程。仔细地遵循本节中的流程，以避免过多的清洗液稀释墨水系统。

每周维护时间安排	
流程	转到页
清洁喷头* 摘要： 每周清洁喷头。 决不在 关机期间清洁喷头。	6-10

表 6-3. 每周维护时间安排

清洁喷头

本节将介绍如何清洁喷头。

何时清洁喷头

每周清洁喷头。有些应用可能需要更频繁的清洁。定期检查喷头。在特殊环境下工作时，可能需要较为频繁的清洁工作。您可以根据操作经验确定清洁喷头的频率。

决不在关机期间清洁喷头。 不在关机期间清洁喷头，墨水帽是允许存在的，干燥后会将喷嘴末端密封。该墨水帽可阻止空气进入喷嘴和墨水干燥。这有助于防止喷嘴堵塞。

注意： 如果喷码机配备有自动冲洗选项，关闭喷码机时，系统将自动清洁喷嘴和墨水回收管。在这种情况下，墨水帽不会在喷嘴孔处形成，因为喷嘴内的墨水被冲走了。关闭处于维修模式的喷码机时，自动冲洗流程未被自动激活。

流程



警告：

在开始此程序之前，请确保喷码机的 AC 电源处于 OFF 状态，而且 AC 电源和供给喷码机的压缩空气已断开（已拔出）。不遵守此警告可能导致人员受伤。

1. 如果喷码机正在运行，按 **OFF** 键关闭喷码机电源。允许打印机完成其设定的四分钟关机顺序。
2. 将 AC 电源开关置于关闭（O）位置。参见图 6-4 查看 AC 电源开关的位置。

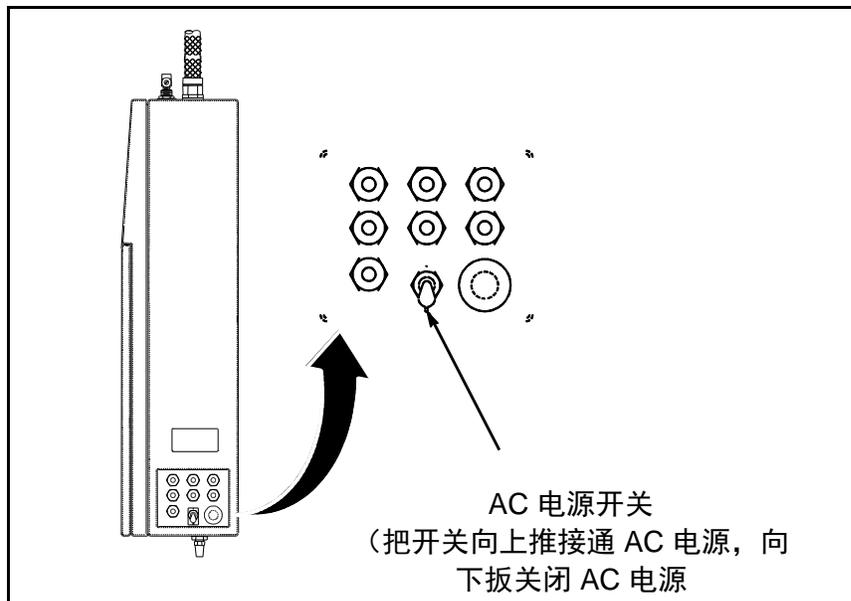


图 6-4. AC 电源开关

3. 找到固定喷头盖的螺钉（参见图 6-5）。
4. 用螺丝刀拧松螺钉，然后将喷头滑动出喷头盖。

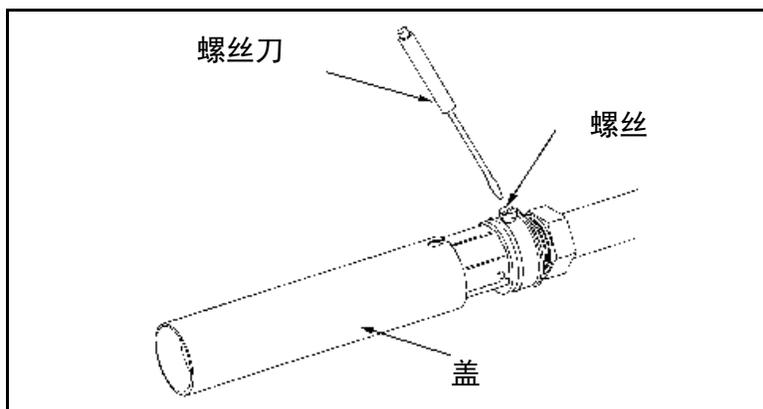


图 6-5. 卸下喷头盖

5. 目测检查喷头组件。检查是否有异物和墨水，它们通常积聚在喷嘴口（位于喷嘴前面）、充电隧道、偏转板和墨水回收块上。参见图 6-6 查看每个组件的位置。

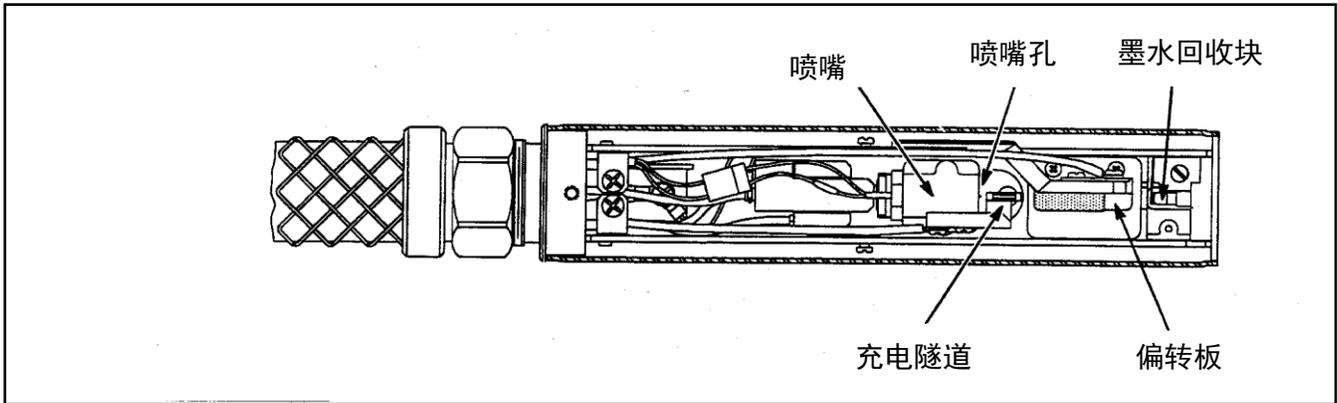


图 6-6. 喷头组件标识

6. 把喷头接地。参见图 6-7 查看两种接地方法。



警告： 确保喷码机的维修盘接地，喷头安装到维修盘上。如果没有将维修盘和喷头正确接地，则在使用易燃墨水时，可能会因静电放电而导致失火。

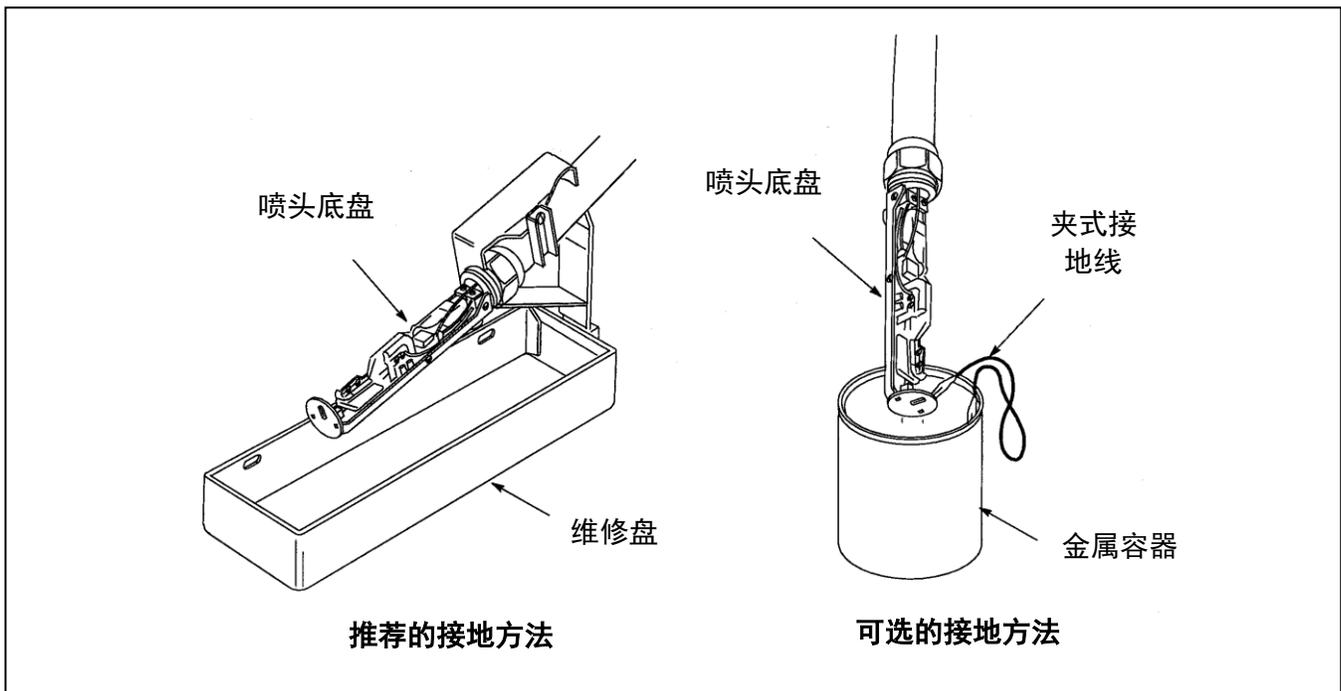


图 6-7. 接地方法



小心： 清洁充电隧道时必须万分小心。如果在清洁过程中用力过大，则可能导致严重失准或损坏。

7. 确保喷头向下指向已接地维修盘的里面。使用推荐的伟迪捷清洗剂或溶剂洗法污物（参见图 6-8）。

注意： 使用清洗剂要适量。勿将大量清洗剂冲入墨水回收块中。

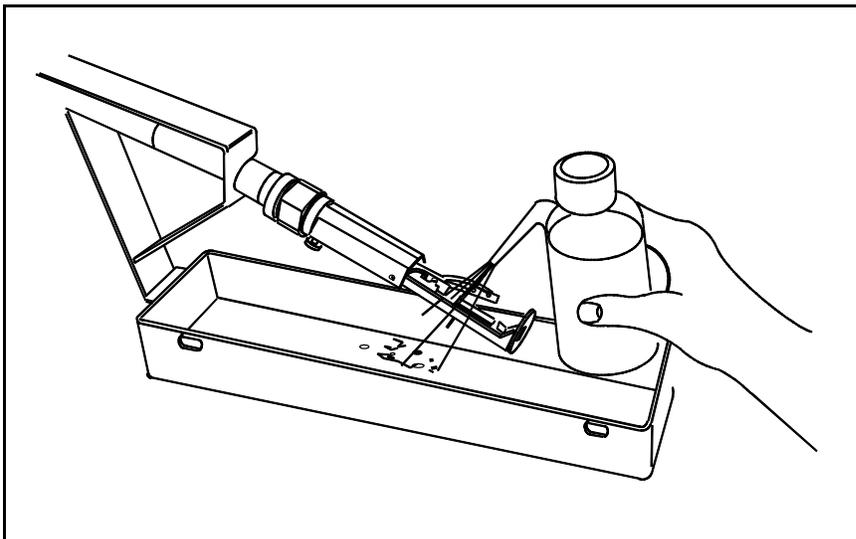


图 6-8. 清洁喷头



8. 使用约 20 psi (1.4 bar) 的压缩空气彻底清洁喷头。

小心： 切勿用布或纸巾擦干喷头或喷头盖。只可使用约 20 psi (1.4 bar) 的压缩空气。不要将压缩空气吹入回墨块。

9. 将喷头从维修盘移开
10. 清洁脏了的喷头盖，然后将喷头插回喷头盖。
11. 正确处理金属盘或其它污物容器内的清洁剂。



小心： 勿将清洁剂倾倒在水池、下水道或排水管中。处理喷码机液体时，应遵守相应的法律法规。有关详细信息，请向相关管理机构咨询。

注意： 在某些情况下，您可能要仔细地重新清洁喷嘴尖端并在使用前干燥。